



شرکت خدمات صنعتی برق آسان تبریز
(سهامی خاص)

WWW.Barghasan.com

Email: info@Barghasan.com

آدرس کارخانه: کیلومتر 20 جاده تهران - بالاتر از پلیس راه - کوی عباسپور

تلفن تماس: 041-4149

فکس: 041-36373548

فهرست

صفحه	عنوان
3	معرفی شرکت
3-4	مشخصات کارخانه
4	زمینه فعالیت
5	مراحل ساخت
5	دفتر فنی
6	مراحل تولید
6	واحد مونتاژ
6	واحد شینه
7	واحد وایرینگ
7	واحد تست
7	مدارک پیوست
8	محصولات
9	اطلاعات گواهینامه داخلی و خارجی
9	خدمات پس از فروش

1) معرفی شرکت

شرکت برق آسان تبریز در سال 1355 زیر نظر آقای علی الهامی انور با کارشناسان و مهندسیین مجرب در رشته برق بمنظور تولید انواع تابلوهای برق فشار ضعیف و متوسط با سرمایه یکصد میلیون ریال در این زمینه پای به فعالیت گذاشته و به تدریج مراحل توسعه را با سرعت سپری نموده و در اداره ثبت شرکت های تبریز با شماره 9789 تاسیس گردید.

2) مشخصات کارخانه

1-2 شرکت برق آسان در سال 1360 اقدام به خرید و تجهیز کارگاه نموده و از سالهای 1360 الی 1370 با طرح توسعه و ایجاد سالنهای تولید و مونتاژ و قسمت اداری و انبار و از سال 1377 در قالب شرکت (سهامی خاص) فعالیت خود را بصورت گسترده ادامه داده و هم اکنون در مجموعه ای به مساحت 8300 متر مربع به فعالیت مینماید .

2-2 شرکت برق آسان با بهره مندی از نیروی متخصص و مجرب و با تمامی امکانات در ساخت تابلو و خرید دستگا ههای پیشرفته CNC با کارائی حرفه ای و خط رنگ الکترواستاتیک (پودری) و آزمایشگاه تست عایقی 100KV و سالنهای مستقل جهت عدم تداخل مراحل تولید آماده بهره برداری می باشد.

3-2 شرکت برق آسان بر پایه نظام مدیریت کیفیت (ISO 9001:2008) سازمان دهی و اداره می گردد مدیران با تجربه، نیروی انسانی ماهر ، تجهیزات مدرن ، خلاقیت و توان اجرایی و تلاش شبانه روزی کارکنان برق آسان باعث شده است این شرکت به عنوان تولید کننده مورد اعتماد صنایع برق کشور شناخته شود.

4-2 شرکت برق آسان با تجربه مدیران و کارکنان بسیار فعال و متخصص و مجرب سیر توسعه و ترقی را می پیماید و هم اکنون می تواند به صراحت اظهار داشت که تابلوهای تولیدی این شرکت در زمره بهترین تابلوهای تولیدی در بین سازندگان داخلی می باشد.

5-2 شرکت برق آسان پس از همکاری چندین ساله با شرکت LS علاقه خود را جهت اعطای نمایندگی به این شرکت اعلام نمود و به دنبال همین امر این شرکت در سال 1381 نمایندگی فروش و مرکز مشاور فنی و خدمات پس از فروش محصولات برق صنعتی LS کره جنوبی گردید.

2-6 شرکت برق آسان تجهیزات مورد استفاده در کلیه تابلوهای تولیدی خود را از معتبرترین مارکهای خارجی و داخلی تهیه و نصب می نماید و هیچگونه تجهیزات غیر استاندارد مورد قبول مدیران این شرکت نمی باشد و کلیه تجهیزات از مارکهای مرغوب تهیه و عموماً از نمایندگی های معتبر ایرانی درخواست می شود (لازم به ذکر است که قطعات تابلو توسط مشتریان محترم انتخاب می گردد و کارخانه با توجه به احترام خاص فقط مشاوره می نماید).

2-7 شرکت برق آسان با اعتماد به مدیران و کارکنان مجرب خود در ساخت تابلو و امکانات سخت افزاری و نرم افزاری مناسب در حال بهره برداری است.

2-8 علاوه بر نظارت بخش کنترل کیفی (Q.C) این شرکت حق نظارت بر طراحی و ساخت تابلوها را برای نمایندگان فنی کارفرما محفوظ و در تمامی مراحل ساخت خواهان نظارت نماینده فنی کارفرما می باشد تا محصول بر اساس نیاز و خواسته کارفرما بوده و تغییرات احتمالی را به حداقل ممکن برساند.

3) زمینه فعالیت

3-1 طراحی و ساخت تابلوهای برق فشار ضعیف شامل تابلوهای توزیع، کنترل و اندازه گیری، فرمان ، اصلاح ضریب قدرت، MCC و تابلوهای حفاظت و پروسس.

3-2 طراحی و ساخت تابلوهای برق فشار متوسط کامپکت و سنتی تا سطح 33KV .

3-3 طراحی و ساخت پست های کامپکت فلزی.

3-4 تولید باسداکت تحت لایسنس شرکت GERSAN ترکیه.

3-5 ساخت سینی کابل و نردبان کابل و متعلقات.

4) مراحل ساخت تابلو

- 1-4 عقد قرارداد در دفتر شرکت برق آسان انجام می شود.
- 2-4 نقشه های توافقی مشتری به شرکت ارسال می شود.
- 3-4 بعد از بررسی نقشه توسط مدیران فنی شرکت، نقشه طراحی شده جهت تأیید مشتری ارسال می گردد. در این مورد دفتر فنی نقشه جانمایی تهیه شده را با رعایت خواسته های مخصوص مشتریان و اصول کلی و جزئی استاندارد IEC اجرا می کند.
- 4-4 بعد از تأیید مشتری، پروژه توسط مدیر پروژه به واحدها ابلاغ می گردد و نقشه ها در اختیار واحد تولید جهت اجرا قرار می گیرد.

5) دفتر فنی

- 1-5 دریافت نقشه و اطلاعات فنی.
- 2-5 تهیه نقشه آرایش تجهیزات با استفاده از نرم افزار (اتوكد) در نماهای مختلف.
- 3-5 ترسیم نقشه سه خطی تابلوها و کدگذاری فیدرها و تجهیزات مصرفی و وایرینگ و تهیه لیست.
- 4-5 تهیه نقشه های شینه کشی داخلی.
- 5-5 تهیه لیست تجهیزات توافق شده و ارسال آن به انبار جهت تامین.
- 6-5 تدارک اولیه لازم برای خرید و تهیه وسایل تابلو در صورت موجود نبودن در انبار.
- 7-5 ارسال دستور کار مونتاژ همراه نقشه تأیید شده مشتری به قسمت مونتاژ.
- 8-5 تهیه نقشه برای تحویل به مشتری به همراه تابلو.
- 9-5 تمام فعالیت های فنی مورد نظر، بایگانی و در کامپیوتر ثبت میگردد.

6) مراحل تولید

6-1 در اولین مرحله ورق فولادی از نوع درجه 1 و با ضخامت مناسب برای ساخت تابلو تهیه می شود.

6-2 با استفاده از دستگاه پانچ CNC ویا برش لیزر کلیه سوراخ کاری ها و پانچ کاری ها روی ورق با دقت انجام می گیرد.

6-3 برش ورق و خمکاری آن با استفاده از دستگاه های CNC و NC با دقت لازم به عمل می آید.

6-4 مونتاژ در قطعات جوشکاری با جوش CO2 و سپس سنگکاری و صافی سطح به صورت کامل انجام می گردد و پس از کنترلهای لازم از نظر کیفیت عملیات انجام شده به واحد شستشو انتقال می یابد.

6-5 شستشوی ورق در مراحل: 1) چربی گیری 2) آبکشی 3) فسفات کاری 4) آبکشی نهایی بصورت کامل و با دقت کامل انجام می گیرد. و بعد از بازرسی شستشو به تونل رنگ انتقال می یابد. پس از خشک شدن قطعات در کوره خشک کن عملیات رنگکاری قطعات با رال مورد نظر خریدار بصورت پودری الکترو استاتیک با ضخامت 50 الی 120 میکرون بر حسب نیاز مشتری انجام می گیرد و توسط ریل کانوایر داخل کوره تونلی 16 متری و در شرایط اعلام شده توسط سازنده رنگ از نظر دما و زمان پخت و با انجام آزمایشهای تخصصی روی رنگ از قبیل چسبندگی و انعطاف پذیری رنگ و ضخامت رنگ پس از کنترل به انبار قطعات رنگ شده تحویل می گردد.

7) واحد مونتاژ

7-1 پس از دریافت اسناد نقشه مربوط به هر پروژه نصب قطعات مطابق نقشه های تأیید شده آغاز گردیده و کلیه سوراخ کاری ها، قلاویز زنی و نصب کانال و ریل انجام گرفته و پس از تکمیل و کنترل به واحد شینه منتقل می گردد.

8) واحد شینه کشی

8-1 با توجه به نقشه شینه کشی تابلوها شینه ها با استفاده از دستگاه مخصوص شینه ، سوراخکاری و خمکاری و در صورت نیاز مشتری رنگکاری و یا شیرینگ زنی گردیده و آماده نصب در تابلو می شود و بعد از تکمیل شینه کشی به واحد وایرینگ تحویل می شود.

9) واحد وایرینگ

9-1 با آماده بودن کلیه سیمها و کابلهای هر تابلو با استفاده از جدول ارائه شده از طرف دفتر فنی تهیه گردیده و از نظر سایز و رنگ سیمها شماره و سرسیمهای مورد نظر دفتر فنی تکمیل شده در واحد وایرینگ آماده گردیده بلافاصله پس از ورود تابلو به قسمت مونتاژ نصب سیمهای مدار قدرت و مدار فرمان با دقت کامل و سهولت انجام می گیرد. کلیه عملیات برش، لخت کردن بصورت پنوماتیک انجام می شود.

10) واحد تست آزمایش

10-1 واحد تست و کنترل کیفی این شرکت با بهره مندی از تجهیزات کامل تست شامل تست عایقی تابلوهای فشار متوسط تا 100KV و فشار ضعیف تا 5000 ولت و دستگاههای تزریق جریان تا 2000 آمپر و کلیه تجهیزات تست رنگ کلیه تست های مورد نیاز را مطابق با استانداردهای بین المللی انجام می دهند .

11) مدارک پیوست تابلوها

11-1 نقشه تک خطی .

11-2 نقشه مولتی لاین.

11-3 نقشه مدار فرمان تابلوهای MCC.

11-4 نقشه شینه کشی های تابلو با جداول مربوطه.

11-5 جدول سیم کشی های تابلو.

11-6 نقشه آرایش ظاهری و نمای تابلو.

11-7 تست شیت تابلو.

12) محصولات

- 12-1 تابلوهای فشار متوسط تا سطح ولتاژ 33 کیلوولت.
- 12-2 تابلوهای فشار متوسط کامپکت Compact (این تیپ تابلو با توجه به ابعاد کوچک در مکانهای مختلف که محدودیت فضا باشد قرار می گیرد).
- 12-3 تابلوهای فشار ضعیف 400V Fix.
- 12-4 تابلوهای توزیع تا 6300 آمپر.
- 12-5 تابلوهای توزیع پای ترانس با IP بالا .
- 12-6 تابلوهای پیلار بارانی.
- 12-7 تابلوهای کنتوری روکار و توکار.
- 12-8 بانک های خازن اتوماتیک و دستی تا 1000 کیلووار.
- 12-9 تابلو های فرمان جهت راه اندازی دستگاهها با استفاده از PLC.
- 12-10 تابلوهای توزیع به همراه بانک خازن بصورت متمرکز.
- 12-11 تابلوهای سنجش از 30 کیلووات تا 350 کیلووات .
- 12-12 سینی کابل مشبک از ورق گالوانیزه و نردبان کابل.
- 12-13 پست های کامپکت فلزی.
- 12-14 ساخت باسداکت و متعلقات مربوطه.

13) اطلاعات و گواهینامه داخلی و خارجی

- 13-1 پروانه بهره برداری از وزارت صنایع و معادن.
- 13-2 کارت اقتصادی.
- 13-3 کارت عضویت در انجمن صنفی تولیدکنندگان تابلو برق ایران .
- 13-4 کارت عضویت در سندیکای برق ایران .
- 13-5 جواز تاسیس واحد خدمات مهندسی.
- 13-6 گواهی تشخیص صلاحیت تولیدکنندگان تابلو برق ایران و وزارت نیرو.
- 13-7 گواهی تحقیق و توسعه از وزارت صنایع و معادن .
- 13-8 گواهینامه ISO9001:2008 در زمینه تولید انواع تابلو برق.
- 13-9 گواهی همکاری با شرکت LS .

14) خدمات پس از فروش

14-1 این شرکت افتخار دارد که در راستای رضایت هر چه بیشتر مشتریان و تحقق شعار (همیشه حق با مشتری است) واحد خدمات پس از فروش را راه اندازی نموده که ضمن ارائه خدمات پس از فروش توسط کارکنان و کارشناسان ،تامین قطعات تا یکسال تحویل و گارانتی نماید.

در خاتمه فرصت را غنیمت دانسته و از کلیه مسئولین
محترم شرکت ها جهت بازدید از امکانات مختلف و
کارخانه و پروژه ها دعوت به عمل می آید.